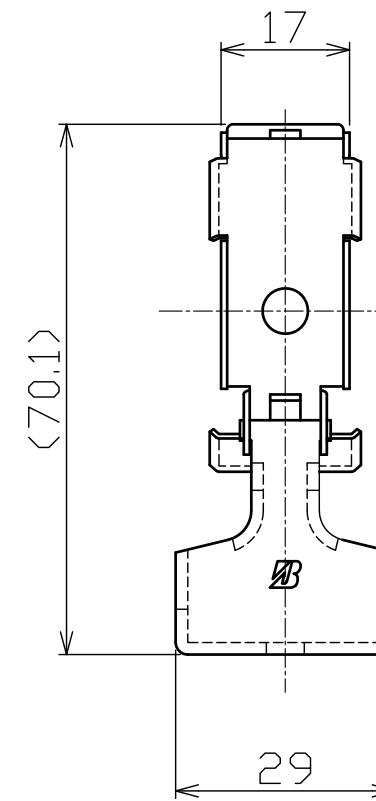
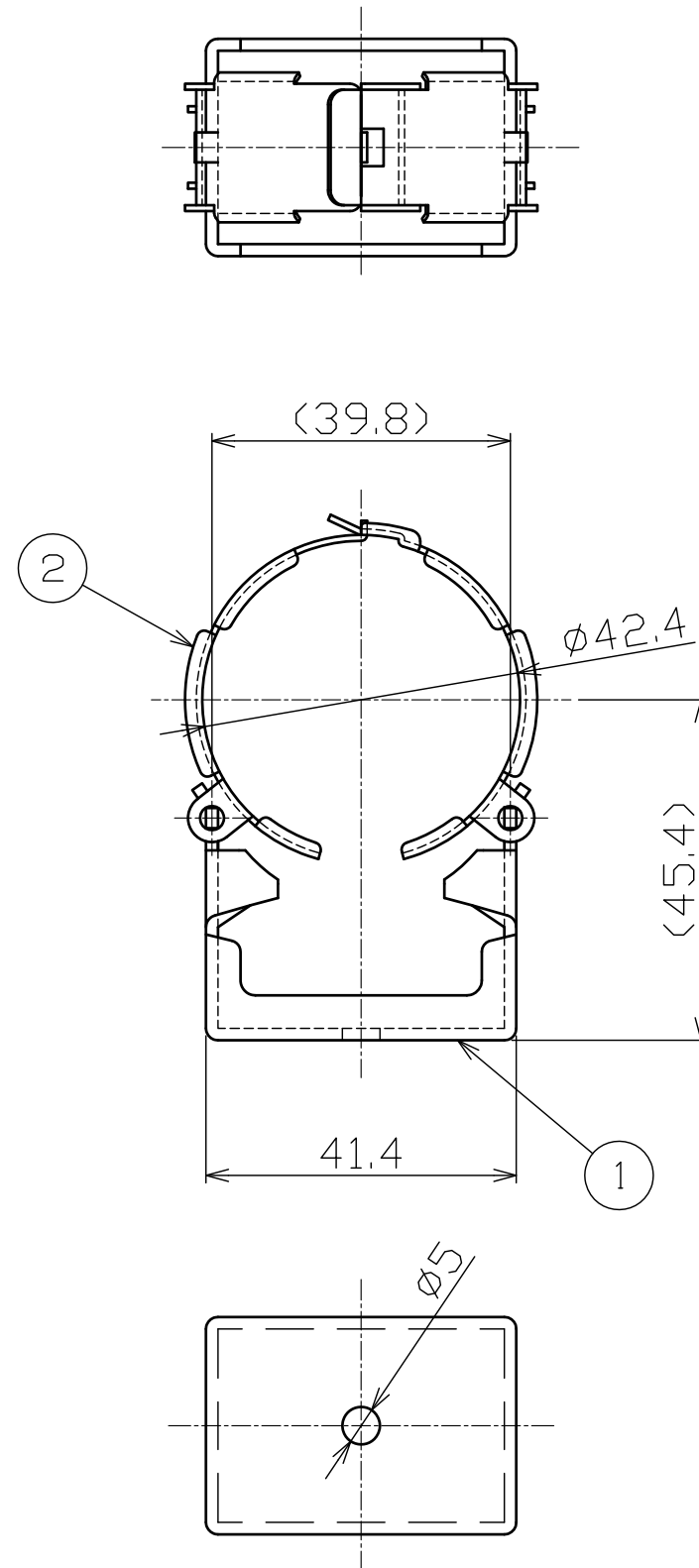


社外提出用



板厚 : ベース t = 1.6
クリップ t = 0.8

単位 : mm

No.	名 称	材 質	数量	記 事
2	クリップ	SPCC	1	高耐食溶融メッキ
1	ベース	SPHC	1	高耐食溶融メッキ

作 図	検 図	承 認	名 称	プッシュマスター樹脂ヘッダー 専用支持バンド
中上	柏又	桜田		CJ-C
作成日	2015年 5月 8日	図 番	CJC-0	
備 考		用紙サイズ		
縮 尺	Free	図法	三角法	A 3
株式会社ブリヂストン 建設資材開発部				